

APPLICAZIONI



Realizzazione di una flangia su tornio verticale Hyundai-Wia LV 800RM.

Una giovanissima azienda che effettua lavorazioni meccaniche conto terzi è nata e cresce grazie alla collaborazione con Vimacchine

INSIEME, macchina dopo macchina

Vittorio Pesce

In questo approfondimento racconteremo della collaborazione fra Vimacchine e un'impresa lombarda, la RB Lavorazioni Meccaniche di Calolziocorte (LC), nata pochissimi anni fa quale distacco di una storica azienda costruttrice di valvole industriali, la Energy Valves S.r.l. di Annone Brianza (LC), e oggi attivissima sul mercato nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi.

Dalle valvole alle lavorazioni meccaniche

Stefano Brambilla, socio di entrambe le aziende assieme a Davide Rossito, racconta: «La Energy Valves opera dal

2007 quale produttore di valvole industriali per i più esigenti mercati internazionali, in particolare per i settori Oil & Gas, E&P, petrolchimico, chimico, minerario, marino e di potenza». Sin dall'inizio della sua attività, la Energy Valves commissionava le lavorazioni meccaniche presso selezionati fornitori esterni. «Tuttavia, nel 2016 – continua Davide Rossito – decidemmo di aprire una piccola unità distaccata per effettuare lavorazioni meccaniche in proprio, con il solo scopo di gestire i picchi di lavoro, le urgenze o i lotti di piccole dimensioni, notoriamente difficili da far eseguire ai fornitori esterni».

Fu a questo punto che risultò decisivo

l'incontro dei due soci della Energy Valves con un amico di vecchia data, Roberto Manzoni, attualmente Area Manager della Vimacchine S.r.l., azienda vicentina nota sul mercato nazionale quale importatrice e distributrice di macchine utensili, in particolare di marca Hyundai-Wia. Quest'ultimo osserva: «Una volta capito quali erano le necessità dei miei interlocutori, proposi loro di acquistare tre macchine Hyundai-Wia. Si trattava di modelli diversi tra loro e decisamente flessibili, in grado cioè di eseguire un ampio ventaglio di lavorazioni meccaniche». La Energy Valves non produceva e non produce valvole standard, in quanto ogni prodotto è svi-

luppato “ad hoc” su richiesta del cliente. «Per tale ragione – riprende Brambilla – accogliamo con favore la proposta di macchine diverse e il più possibile versatili. Ovviamente, non ci limitammo a valutare la proposta Vimacchine; contemporaneamente, infatti, effettuammo una seria ricerca di mercato valutando altri costruttori e diverse macchine». Ciò che tuttavia risultò decisivo nella scelta, fu la velocità con cui Vimacchine rispose alle richieste dell’acquirente.

Luigi Ranieri, direttore generale di Vimacchine, precisa: «Quando ci incontrammo per discutere dell’investimento, convincenti i responsabili di Energy Valves non solo in virtù della qualità dei modelli, ma anche perché avevamo “in pronta consegna” uno dei torni di loro interesse». Rossito conferma: «Nel giro di mezza giornata fummo persuasi ed effettuammo l’acquisto. Il tornio L 400 LMC fu disponibile sin da subito e venne consegnato nel maggio 2016; le altre due macchine, il centro di lavoro verticale F 650/50 e il tornio L 300C, di taglia inferiore al primo, arrivarono un mese e mezzo dopo; il tutto prima an-

Punto di forza? La relazione col cliente

La Vimacchine S.r.l. (Vicenza) ha una storia lunga e consolidata nel settore delle macchine utensili per l’asportazione di truciolo distribuendo da più di 30 anni nel mercato nazionale marchi internazionali di alta qualità. Luigi Ranieri racconta: «La nostra azienda ha saputo distinguersi sul mercato per l’elevata qualità e competitività dei suoi partners, le cui macchine ricoprono un’ampia gamma di settori, dall’automotive al medicale, dall’energetico all’aerospaziale passando per l’alimentare. La nostra proposta, in sostanza, è molto flessibile e si adatta alle esigenze sia delle grandi, sia delle piccole imprese». Il fatturato di Vimacchine è in costante crescita dal 2015 e il numero di macchine vendute supera le 190 unità/anno. «Nel 2019 – riprende Ranieri – il mercato ha risentito di una leggera flessione, che tuttavia giudichiamo normale visti i grossi investimenti delle aziende manifatturiere negli anni 2017 e 2018. Quest’anno prevediamo ancora un andamento stabile, mentre dal 2021 contiamo su una netta crescita in virtù delle previsioni di ripresa dei comparti automotive, dell’energia e delle infrastrutture». Quanto al futuro, Ranieri precisa: «Vogliamo continuare a espanderci sul territorio nazionale incrementando la rete di vendita ed espandendola in modo capillare. Puntiamo a fidelizzare i nostri clienti e a promuovere i nostri prodotti con competenza e affidabilità, impegnandoci nella ricerca di giovani capaci e in grado di affrontare queste richieste con maggiore velocità e competenza». E conclude: «Il nostro obiettivo non è semplicemente quello di vendere macchinari, ma di offrire soluzioni in grado di far crescere realmente la competitività dei nostri clienti. Non a caso, il punto di forza di Vimacchine è proprio la relazione di fiducia che instauriamo con il cliente, al quale forniamo un’assistenza rapida, completa ed efficiente».



In alto: Roberto Manzoni e in basso Luigi Ranieri, Area Manager e Direttore Generale, rispettivamente, della Vimacchine S.r.l. di Vicenza.



Alcune delle macchine Hyundai-Wia installate presso la sede di Calolziocorte della RB Lavorazioni Meccaniche.

cora che fosse pronta la sede produttiva della nuova azienda!»

Così, nel giro di pochi mesi nacque la RB Lavorazioni Meccaniche, con stabilimento a Calolziocorte, a qualche chilometro di distanza dalla sede della Energy Valves. «Entrammo a regime con queste tre macchine nel settembre 2016 e iniziammo la nostra avventura», spiega Stefano Brambilla.

Attualmente, il tornio L 400 LMC e il centro di tornitura a banco inclinato L 300C vengono entrambi adoperati per lavorazioni di particolari di dimensioni



Simone Sala, responsabile dello stabilimento di Calolziocorte.

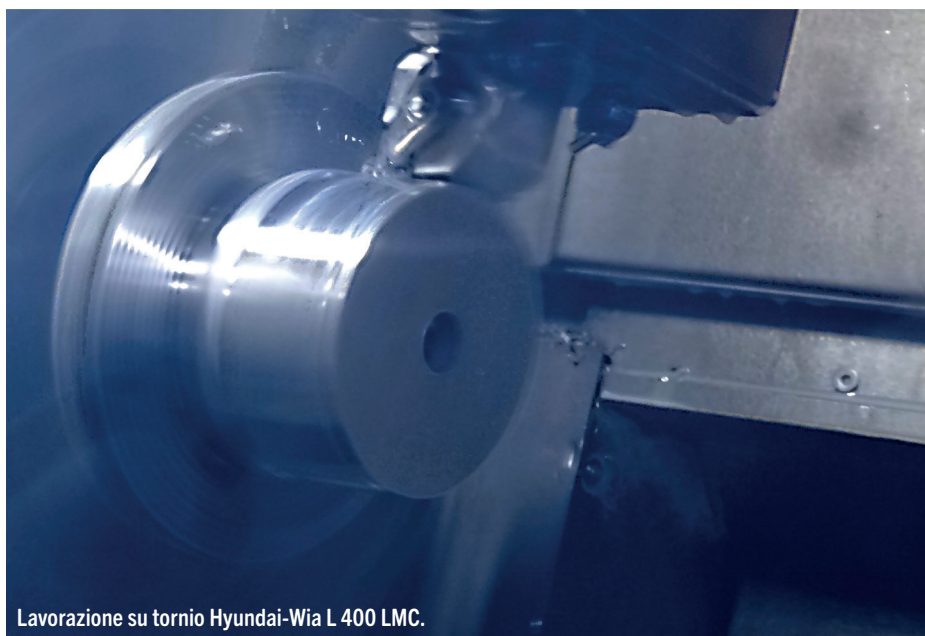
APPLICAZIONI

Dalla Corea al resto del mondo

Da oltre 20 anni Vimacchine importa e distribuisce sul mercato nazionale le macchine di Hyundai-Wia, società che fa parte del gruppo industriale coreano Hyundai Motor Company e che, con un organico di oltre 5.000 addetti e una produzione di oltre 15.000 macchine utensili all'anno, è oggi uno dei maggiori costruttori di macchine utensili a livello mondiale, in grado di proporre una gamma completa di circa 200 modelli in tornitura e fresatura. Luigi Ranieri spiega: «Hyundai Motor ha grande esperienza nella produzione di ricambi per auto; per tale ragione, le macchine Hyundai-Wia rispondono alle concrete esigenze, in termini di efficienza e qualità, di chi lavora nel comparto automotive e più in generale in ambito industriale». L'azienda coreana soddisfa le nuove tendenze di mercato grazie a un'intensa attività di ricerca e sviluppo, estesa in diversi ambiti applicativi, con il fine di innovare in continuazione. Ranieri: «Dalla sua costituzione, Hyundai-Wia ha accumulato un grande know-how nel settore delle macchine di precisione, divenendo un riferimento tecnologico non solo presso gli utilizzatori in Corea del Sud, ma anche a livello globale». Non a caso, dallo scorso anno è operativo a Rüsselsheim, in Germania, il nuovo "Tech Cube", quartier generale europeo di Hyundai-Wia e centro tecnologico di oltre i 6.000 mq, in grado di offrire ricambi, assistenza e un gran numero di macchine in pronta consegna al fine di garantire la disponibilità immediata di gran parte dei quasi 200 prodotti della gamma. «Nel febbraio 2019, in occasione dell'inaugurazione del "Tech Cube" – racconta con orgoglio Luigi Ranieri –, Vimacchine ha ricevuto ancora una volta il premio quale "Best Dealer" europeo».



Altre macchine Hyundai-Wia presso lo stabilimento di Calolziocorte.



Lavorazione su tornio Hyundai-Wia L 400 LMC.

medie e grandi (diametro massimo tornibile pari a 560 mm) con alta precisione e notevole produttività. Il centro di lavoro verticale F 650/50, invece, ha caratteristiche spinte in termini di versatilità, produttività e comodità di utilizzo.

Una partenza "a tutto sprint"

La RB "parti a razzo" tant'è che, in poco tempo, si trovò in difficoltà nello smaltire l'ingente mole di lavoro. Davide Rosito: «Le commesse non mancavano e ben presto capimmo che con sole tre macchine a disposizione non potevamo dare continuità alla nostra attività». In pratica, fu necessario avviare una seconda tornata di investimenti al fine di smaltire tutto il lavoro che si stava accumulando.

Vista la buona riuscita degli acquisti precedenti, l'azienda lecchese si affidò ancora a Vimacchine investendo in altre due modelli Hyundai-Wia: il centro di lavoro orizzontale a doppio pallet KH 63G, ideale per grandi asportazioni, con tavola da 630x630 mm, e il tornio verticale LV 800RM adatto alla produzione di "flangiame", con utensili motorizzati, guide piane di grande sezione, e diametro massimo tornibile di 800 mm.

Ma non basta: pochi mesi più tardi fu ordinata una sesta macchina, il centro orizzontale HS4000i ad alta produttivi-

tà con tavola da 400x400 mm e rotopallet. «Questo – racconta Stefano Brambilla – al fine di soddisfare le richieste di un cliente che, di lì a breve, commissionò ad Energy Valves un numero importante di valvole in serie».

La nuova fase di espansione

Con l'inizio del 2017, la RB Lavorazione Meccaniche, che disponeva già di sei macchine Hyundai-Wia, affidò la gestione dell'officina a un giovane talentuoso in fatto di meccanica, Simone Sala, grazie al quale l'azienda crebbe ulteriormente. È lo stesso Simone Sala, oggi responsabile dello stabilimento di Calolziocorte, a raccontarlo: «Anche sei macchine apparivano insufficienti rispetto ai volumi di lavoro ai quali stavamo andando incontro, per cui ordinammo una nuova macchina Hyundai-Wia, il centro di tornitura L 400C a banco inclinato, progettato per effettuare lavorazioni di particolari di dimensioni medie e grandi con precisione e notevole produttività, e con diametro massimo tornibile pari a 630 mm».

Roberto Manzoni: «Vimacchine consegnò anche quest'ultimo modello, essendo "in pronta consegna", in tempi rapidissimi. Così, nella primavera del 2017, la RB Lavorazioni Meccaniche utilizzava a pieno regime già sette mac-

APPLICAZIONI



Da sinistra: Davide Rossito e Stefano Brambilla, soci della RB Lavorazioni Meccaniche di Calolziocorte (LC).

chine Hyundai-Wia». Sette macchine sembravano sufficienti, tuttavia dopo alcuni mesi di attività, i responsabili dell'azienda lombarda si resero conto che la sede produttiva era troppo piccola per permettere un'efficiente gestione dei flussi di lavoro.

Per tale ragione, nell'ottobre 2017 venne individuato e acquistato un capannone nuovo, più grande, sempre nel comune di Calolziocorte, che fosse in grado di "contenere" le nuove dimensioni aziendali. Davide Rossito: «Unitamente al trasloco, effettuato nel gennaio 2018, decidemmo di investire in altre due macchine, essendo nel frattempo cresciuti ulteriormente in termini di clienti e di commesse; arrivammo così a 9 macchine Hyundai-Wia». Più precisamente, furono acquistati un altro centro orizzontale HS4000i a doppio pallet, e il tornio verticale LV 1100R, per la lavorazione di pezzi, in particolare flange, fino a

Un addetto alla programmazione delle macchine utensili.



1.100 mm di diametro.

«Infine, nel successivo mese di marzo – aggiunge Stefano Brambilla – decidemmo di acquisire ancora due macchine: un altro tornio L 300C e il centro di tornitura a banco inclinato HD 2200 MC di alta precisione ed elevata rigidità, con diametro massimo tornibile di 300 mm; quest'ultima macchina, in particolare, fu una delle ultime novità della Hyundai-Wia nel 2018, e fu da noi visionata durante la fiera MECSPE di Parma svoltasi in marzo».

Un matrimonio vincente

Attualmente, dunque, la RB Lavorazioni Meccaniche dispone di 11 macchine utensili di marca Hyundai-Wia in 9 modelli diversi, grazie alle quali riesce a soddisfare le esigenze costruttive non solo della Energy Valves, ma anche di altre imprese vicine territorialmente. L'impresa, oggi, effettua lavorazioni conto terzi a partire da una vasta gamma di materie prime e rivolgendosi a clienti operanti non solo nel settore delle valvole, ma anche in quello degli stampi e della meccanica generale. Si avvale di un ufficio tecnico che sviluppa i disegni e programma le macchine grazie a software CAD/CAM di ultima generazione e affianca alla fase di costruzione quella di controllo dei manufatti, attraverso rigorosi e severi test di collaudo. Davide Rossito: «In poco più di tre anni, abbiamo raggiunto grandi risultati. Mercato e clienti sono in continua espansione e siamo passati da 5 a 15 dipendenti.

È questo per noi motivo di grande soddisfazione».

Il merito di questo successo è da ricercare non solo nella bravura degli uomini della RB Lavorazioni Meccaniche, ma anche nella partnership avviata con Vimacchine e, indirettamente, con Hyundai-Wia. Stefano Brambilla: «La proposta

tecnologica della Hyundai-Wia è di grande qualità e assolutamente in linea con le nostre esigenze produttive, che si basa sulla capacità di eseguire lavorazioni diverse e non in serie, oltre che di elevato valore aggiunto. Le macchine su cui abbiamo investito garantiscono elevata flessibilità e asportazione di grandi volumi di materiali decisamente "ostici", come per esempio il titanio, l'Inconel, il superduplex, ecc.; inoltre, sono di grande affidabilità e assicurano il rispetto delle precisioni e delle tolleranze tipiche nel nostro settore». Ma nella scelta è risultato decisivo anche il rapporto con Vimacchine.

Rossito spiega «La nostra è stata una decisione forse in controcorsa, in quanto abbiamo privilegiato Vimacchine che è un'azienda tutto sommato di piccole dimensioni, ma proprio per questo più snella e in grado, all'occorrenza, di fornire risposte dirette e immediate. I nostri interlocutori della Vimacchine, inoltre, sono sempre gli stessi, e dunque è naturale che col tempo si crei un rapporto umano solido, stretto, anche d'amicizia».

Roberto Manzoni conferma: «Per noi è motivo di orgoglio e vanto avere tra i nostri clienti un'azienda come la RB Lavorazioni Meccaniche.

Si tratta di un'impresa che ci ha dato fiducia al 100%, investendo in pochi anni in 11 macchine Hyundai-Wia, di cui 9 modelli diversi, e che ci permette di far visionare ai nostri potenziali clienti di zona molte macchine della gamma Hyundai-Wia». Stefano Brambilla conclude: «La collaborazione con Vimacchine ci ha permesso e tutt'ora ci permette di crescere in grande rapidità. Non escludiamo nel prossimo futuro di investire in nuove macchine e, quindi, di trasferire la nostra attività in uno stabilimento produttivo ancora più grande.